

ICS 83.140.30

CCS G 33

T/CPPIA

中国塑料加工工业协会团体标准

T/CPPIA 4—2020

钢塑复合增强电热熔带

Steel reinforced plastic electrofusion belt

2020-04-15 发布

2020-06-01 实施

中国塑料加工工业协会 发布



目 次

前言	II
引言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	2
3 术语和定义	1
4 材料	2
5 分类与结构	2
6 要求	4
7 试验方法	7
8 检验规则	8
9 标志、包装、运输和贮存	9
附录 A (资料性) 电热熔带与管材的连接方式	11
图 1 连接电热熔带基本结构示意图	3
图 2 补强电热熔带基本结构示意图	4
图 3 在连接管材组合件上截取试样示意图	8
图 A.1 DN315~1400mm 管材外连接方式示意图	11
图 A.2 DN>1500mm 管材外连接方式示意图	11
图 A.3 管材内连接方式	12
图 A.4 电热熔带端面设置缝球示意图	12
图 A.5 电热熔带端面缝隙补焊填充示意图	12
表 1 热熔胶树脂材料的性能要求	2
表 2 不同工作温度下的公称压力修正系数	4
表 3 DN315~1400mm 电热熔带规格尺寸	4
表 4 DN1500~2600mm 电热熔带规格尺寸	5
表 5 补强电热熔带最小长度	5
表 6 电热熔带的物理机械性能	6
表 7 连接给水管用钢管-聚乙烯塑料复合管的液压试验	6
表 8 连接给水管用钢丝网增强聚乙烯复合管道的液压试验	6
表 9 电热熔带电阻值范围	7
表 10 抽样方案	8

前 言

本文件按GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。
本文件由中国塑料加工工业协会团体标准化技术委员会塑料管道制品分技术委员会提出并归口。
本文件起草单位：哈尔滨斯达维管道科技有限公司、湖北兴成科技股份有限公司、湖北斯达维管道连接科技有限公司、华创天元实业发展有限责任公司、广东联塑科技实业有限公司、武汉理工大学。
本文件主要起草人：孙庆军、张天君、李广忠、甄国强、李统一、张超灿。
本文件为首次发布。

